Техническая спецификация стали

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Масса металла по элементам конструкций /т/					
			Площадки	Лестницы	Опоры	Ограждения	Направляющие балки для коробов	Общая масса /т/
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Швеллеры с параллельными	С245	[16П		0.35				0.35
гранями полок	ГОСТ 27772-88	[14П	1.40					1.40
по ГОСТ 8240-97		[10П	0.12		0.50			0.62
Всего профиля			1.52	0.35	0.50			2.37
Профили гнутые замкнутые квад-	С255	Гн□200х6			0.91			0.91
ратные	ГОСТ 27772-88	Гн□120х6			0.80		0.84	1.64
по ГОСТ 30245-2003		Гн□120х5	0.45					0.45
		Гн□100х6			0.03			0.03
		Гн□100х4	0.14					0.14
		Гн□80х4	0.02					0.02
Всего профиля			0.61		1.74		0.84	3.19
Прокат листовой	С255	−t 20	0.30		1.10			1.40
горячекатанный	ГОСТ 27772-88	−t 16	0.02					0.02
по ГОСТ 19903-74								
	С245	−t 12			0.23			0.23
	ГОСТ 27772-88	−t 10	0.02		0.60			0.62
		−t 8	0.05		0.02			0.07
	С235	−t 6	0.04					0.04
	ГОСТ 27772-88	−t 4		0.01	0.04			0.05
Всего профиля			0.43	0.01	1.99			2.43
Сталь прокатная широкополосная	С235	-140х4				0.33		0.33
по ГОСТ 82-70*	ГОСТ 27772-88	-90х4	0.16					0.16
				-	-			
Всего профиля			0.16			0.33		0.49
Уголки стальные	С235	∠ 63х5	0.03					0.03
горячекатанные равнополочные	ГОСТ 27772-88	∠ 50х5	0.20			0.84		1.04
по ГОСТ 8509-93		∠ 25х3				0.11		0.11
Всего профиля			0.23			0.95		1.18
Сталь тонколистовая оцинкованная	ВСт3	-ПВ 510	0.84					0.84
с непрерывных линий	ГОСТ 27772-88							
по ГОСТ 14918-80								
Всего профиля			0.84					0.84
Итого по маркам стали	С255		0.93		2.34		0.84	4.11
	С245		1.59	0.35	1.85			3.79
	С235		0.43	0.01	0.04	1.28		1.76
Всего металла			3.79	0.36	4.23	1.28	0.84	10.50

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ведомость элементов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
оп29	Сложное сечение		Конструкцию и сечения прини- мать по схемам марок на л.7						
оп30	□		Гн□200х6						
оп31	Сложное сечение		Конструкцию и сечения прини- мать по схемам марок на л.7						
оп32									

Марка	Сечение			Опорные усилия				Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс*м	N тс	Q тс			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
П1	2 / 3 1		1 -[14П 2 -ПВ 510 3 -90х4						
П2									
П3									
П4									
П5									
П6									
а	⌐		∟50х5						
Л1	60°	Конструкцию и сечения прини- мать по серии 1.450.3-7.94,в.0,2							
Л2	45°								
Л3	60°								
Л4	45°								
Л5									
Л6									
Л7									
ОЛ1	60°								
ОЛ2	45°								
ОЛ3	60°								
ОЛ4	45°								
ОЛ5									
ОЛ6									
ОП1									
оп1									
оп2	2 / 1 1	1	Гн□120х5						
оп3		2	∟50х5						
оп4									
оп5	⊏								
оп6	□								
оп7	□								
оп8	□								
оп9	□								
оп10	Сложное сечение	Конструкцию и сечения прини- мать по схемам марок на л.7							
оп11									
оп12									
оп13									
оп14									
оп15									
оп16									
оп17									
оп18									
оп19									
оп20									
оп21									
оп22									
оп23									
оп24									
оп25									
оп26									
оп27									
оп28									

Изм.	Куч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова				07.15
Провер.	Торгов				07.15
Н.контр.	Зенюткин				07.15

02-19-15-ЗП-00-КМ

Котельная по адресу: Выборг, Тепловой проезд 8.

Мазутное хозяйство
Техническое перевооружение
Эстакады и площадки обслуживания

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Ведомость элементов.
Техническая спецификация стали.

ООО "ПСК "Нефтехим"

Формат А1